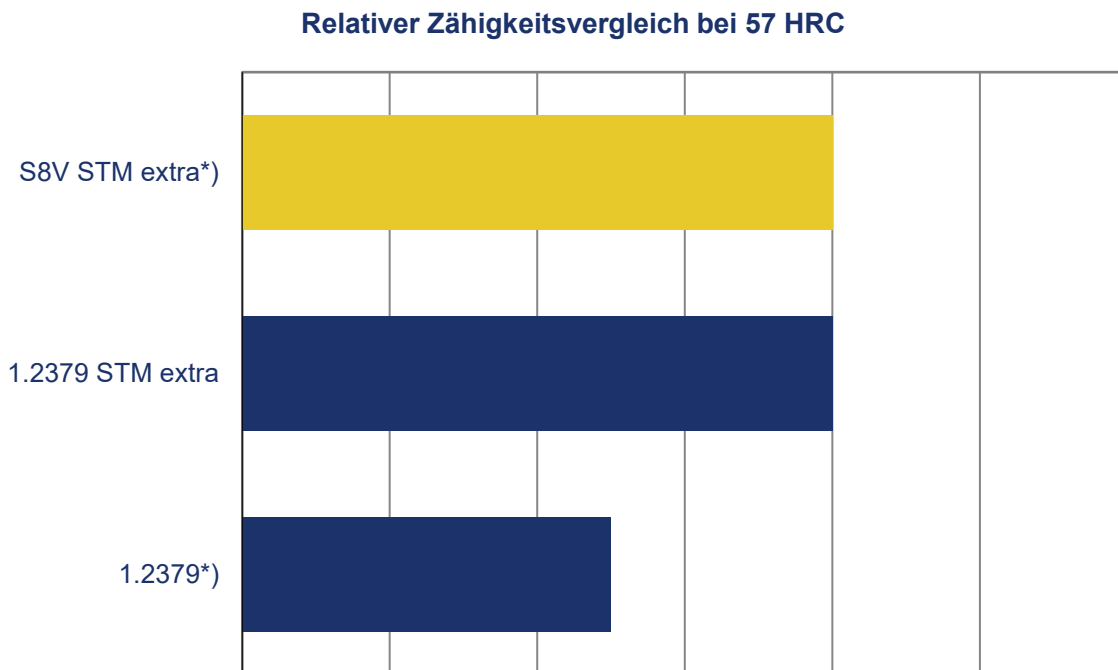


**ETM** S8V STM *extra\**

## **STM** S8V STM extra\*

### Kaltarbeit- und Formenstahl bis 58 HRC mit hoher Zähigkeit

#### ZÄHIGKEITSVERGLEICH\*\*



\*) Schlagzähigkeit in Längsrichtung (J)

#### WERKSTOFFEIGENSCHAFTEN\*\*\*

- Hohe Zähigkeit
- Gute Maßbeständigkeit beim Härten
- Gute Anlassbeständigkeit

## STM-HÄNDLERBEZEICHNUNG

S8V STM extra

## CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

### Richtwerte in %

C	Si	Mn	Cr	Mo	V
0,50	1,00	0,50	8,00	1,50	0,50

## ALLGEMEIN ÜBLICHE VERWENDUNG

- Werkzeuge für Biegen und Umformen
- Schneid- und Stanzwerkzeuge im Dickblechbereich
- Formeinsätze

## GEBRÄUHLICHE ARBEITSHÄRTE

52 – 58 HRC

## FESTIGKEIT IM ANLIEFERUNGSZUSTAND

Weichgeglüht; max. 240 HB

## WÄRMEAUSDEHNUNGSKOEFFIZIENT [ $10^{-6}$ m/(m x K)]

20 – 200°C	20 – 400°C
11,6	11,3

## WÄRMELEITFÄHIGKEIT [W/m x K]

20°C	200°C	400°C
26,1	27,1	28,6

## WÄRMEBEHANDLUNGSDATEN\*\*)

	Temperatur	Dauer	Abkühlung
<b>Weichglühen</b>	820 – 860°C	ca. 2 Std.****)	Ofen
<b>Spannungsarmglühen</b>	600 - 650°C	ca. 2 Std.****)	Ofen
<b>Härten</b>	1000 – 1040°C		i.d.R. N <sub>2</sub>
<b>Anlassen***)</b>	Siehe Anlass-Schaubild	mind. 2 Std.****)	Ofen

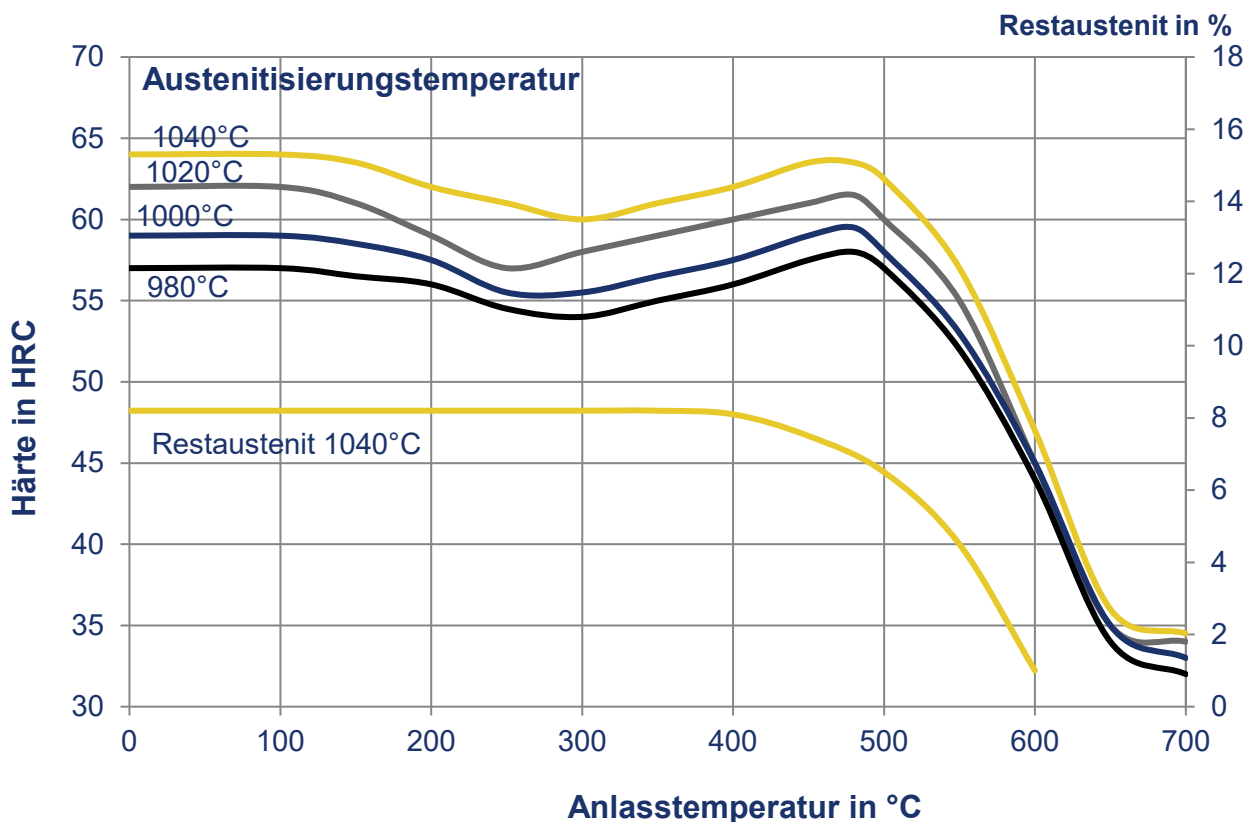
Vor Oxidation schützen

\*\*)) Für Ihre anwendungsspezifische Wärmebehandlung wenden Sie sich bitte an unseren technischen Außendienst.

\*\*\*)) Es wird mind. ein 3-maliges Anlassen empfohlen.

\*\*\*\*)) Die angegebene Haltezeit beginnt ab Erreichen der Kerntemperatur.

## ANLASSSCHAU BILD



## HINWEIS

Die in der Produktinformation enthaltenen Werte und Eigenschaften setzen eine entsprechende sach- und fachgerechte Wärmebehandlung voraus und stellen typische Werte, d.h. weder maximale noch minimale Werte dar. Alle technischen Daten und Informationen entsprechen unserem Wissensstand zum Zeitpunkt der Drucklegung und beruhen auf praktischen Erfahrungen. Im Zuge kontinuierlicher Forschung und Entwicklung können sich Änderungen ergeben. Die aktuellen Versionen der Produktinformationen finden Sie auf unserer Website unter [www.stm-stahl.de](http://www.stm-stahl.de). Des Weiteren ist zu beachten, dass sich die realen Anwendungsbedingungen in der Regel von Fall zu Fall unterscheiden. Die hier vorgestellten Daten, Eigenschaften und Verwendungszwecke dienen lediglich der allgemeinen Beschreibung des Werkstoffes und beziehen sich nicht auf das im Einzelfall verkaufte Produkt. Sie entbinden den Käufer nicht, unsere Produkte auf ihre Eignung für den konkreten Einsatzzweck zu prüfen. Alle Angaben ohne Gewähr auf Vollständigkeit und Richtigkeit. Bitte wenden Sie sich bei Fragen zu konkreten Anwendungen an unseren technischen Außendienst.

## ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN



[www.stm-stahl.de](http://www.stm-stahl.de)  
[info@stm-stahl.de](mailto:info@stm-stahl.de)

- \* STM Händlerbezeichnung – STM Mehr Wert Stahl: Wir beliefern Sie permanent mit einer gleichbleibend hohen Qualität und arbeiten ausschließlich mit namhaften Herstellern zusammen!
- \*\* Bei den angegebenen Werten handelt es sich um Probewerte. Abweichungen sind möglich.
- \*\*\* Die Werkstoffeigenschaften sind immer in Relation zueinander zu sehen.